

节水器具产品说明书及检测报告

GB/T 4288—2018

表 9 产品出厂检验项目

序号	项目	要求	试验方法	不合格分类			致命缺陷
				A	B	C	
1	标志	8.1	视检	√			
2	包装	8.2	GB/T 22939.5		√		
3	洗涤筒(桶)有效容积	5.3	6.4			√	
4	洗净性能	5.4	6.5				√
5	洗净均匀度	5.5	6.6	√			
6	漂洗性能	5.6	6.7			√	
7	磨损性能	5.7	6.8		√		
8	脱水性能	5.8	6.9	√			
9	脱水转速	5.9	6.9.3	√			
10	单位用水量	5.10	6.10				√
11	单位用电量	5.11	6.11				√
12	关机/待机功率	5.12	6.12				√
13	羊毛织物洗涤性能	5.13	6.14		√		
14	噪声	5.14	6.15	√			
15	振动性能	5.15	6.16		√		
16	进水管和排水管弯曲性能	5.16	6.17			√	
17	无故障运行	5.17	6.18	√			
18	明示值允许偏差	5.18	—	√			
19	内部部件	5.19a)	视检		√		
20	洗涤/脱水筒(桶)内表面检查	5.19b)	视检		√		
21	试运行	5.19c)	视检		√		
22	洗涤检查	5.19d)	视检		√		
23	水位检查	5.19e)	视检			√	
24	热水运行试验	5.19f)	视检	√			
25	钢铁件表面检查	5.20a)	视检		√		
26	电镀件/不锈钢件表面检查	5.20b)、c)	6.20	√			
27	塑料件表面检查	5.20d)	视检		√		
28	涂漆件或涂塑件附着力检查	5.20e)	视检		√		
29	涂漆件或涂塑件耐腐蚀试验	5.20e)	6.21		√		
注 1：表中打“√”项目以不符合本标准的规定作为缺陷。							
注 2：本表列出的均为主要试验项目。							

技术参数	型号
项目	EG100B209S
电 源	220V ~ /50Hz
进水水压	(0.03 -1.0) MPa
额定洗涤容量	10kg
额定脱水容量	10kg
甩干转速	1000转/分
洗涤噪音	55dB (A 计权)
脱水噪音	70 dB (A 计权)
能效等级	1级
洗净比	1.05

注：本产品技术数据如有变更，恕不另行通知，请以产品实物为准。

而内水征集于观察窗一定距离时，洗涤过程中可随时添加衣物。

周全配件 想你所想



进水管总成



防溅塑料堵



排水管支架



说明书

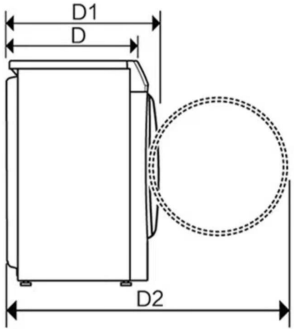
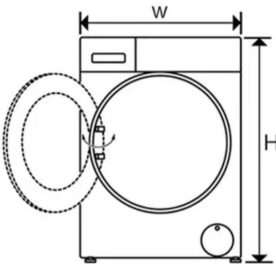


爱心提示卡



降噪垫总成

产品参数





产品尺寸	W	595mm
	H	850mm
	D	615mm
	D1	669mm
	D2	1114mm
安装要求	上方	20mm以上
	左侧	15mm以上
	右侧	15mm以上
	后方	30mm以上

注：尺寸D为机器最后端到主控板上沿最前端（侧视图）最大的深度尺寸。

洗衣机

表 11 出厂检验项目表

序号	检验项目	产品类型	要求	试验方法
1	外观质量	各类产品	5.1	8.1
2	最大允许变形	各类产品	5.2	8.2
3	水封	便器	6.1.4.1	8.3.5.1
4	便器用水量	便器	6.2.1	8.8.3
5	坐便器冲洗功能	坐便器	6.2.2.2	8.8.4.1
			6.2.2.3.1	8.8.5
			6.2.2.5	8.8.9
			6.2.2.6	8.8.10
6	小便器冲洗功能	小便器	6.2.3.1	8.8.4.2
7	蹲便器冲洗功能	蹲便器	6.2.4.1	8.8.4.3
			6.2.4.2	8.8.12
8	安全水位	坐便器重力式 冲洗水箱	5.8.1.5	8.14
9	用水量标识	便器	10.1.3	—

9.2.2 组批规则和抽样方案

- 9.2.2.1 对出厂检验项目中的 5.1、6.1.4.1 进行逐件检验。
- 9.2.2.2 对出厂检验项目中的其他项目按 GB/T 2828.1 的规定进行,采用一般检验水平Ⅱ,正常检验一次抽样方案。

9.2.3 判定规则

出厂检验项目的接收质量限(AQL)为 1.5。

经检验所要求项目均合格,则该批产品为合格,凡有一项或一项以上不合格,则判定该批产品不合格。

9.3 型式检验

9.3.1 检验项目

型式检验包括第 5 章、第 6 章、第 7 章要求的全部项目。

9.3.2 检验条件

- 有下列情况之一时,应进行型式检验:
- a) 新产品试制定型鉴定;
 - b) 正式生产后,结构、材料、工艺有较大变化,可能影响产品质量时;
 - c) 产品停产半年以上,恢复生产时;
 - d) 出厂检验结果与上次形式检验结果有较大差异时;
 - e) 正常情况下,每年至少进行一次。

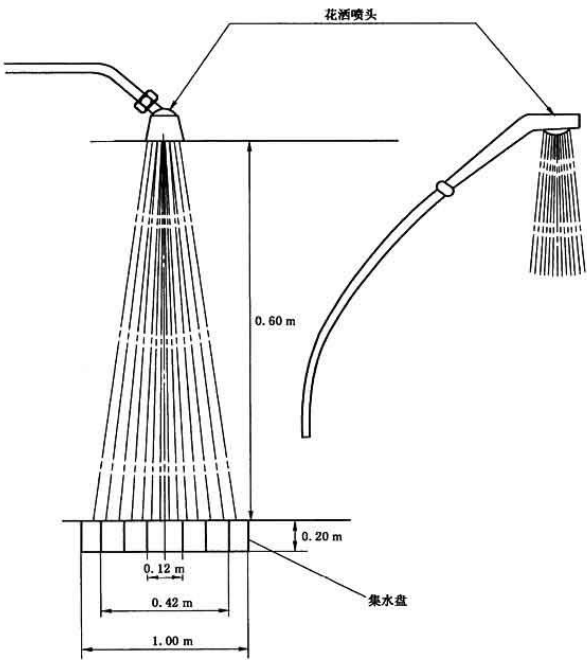


图 6 喷洒均匀度试验示意图

7 检验规则

7.1 检验分类

产品检验分为出厂检验和型式检验。

7.2 出厂检验

7.2.1 检验项目

出厂检验项目按表 2 规定进行。

7.2.2 抽样方案与抽样方法

7.2.2.1 对出厂检验项目按 GB/T 2828.1—2003 的规定采用一般检验水平 II，正常检查一次抽样方案。

7.2.2.2 样品从提供的产品批中随机抽取。

表 2 出厂检验项目表

序 号	检 验 项 目	要 求	试 验 方 法
1	外观质量	5.1	6.1
2	管螺纹精度	5.2	6.2
3	安全性能	5.3	6.3

表 2 (续)

序 号	检 验 项 目	要 求	试 验 方 法
4	表面涂、镀层质量	5.4	6.4
5	密封性能	5.5	6.5
6	流量	5.8	6.8
7	旋转连接性能	5.11	6.11
8	手持式花洒防虹吸性能	5.13	6.13

7.2.3 判定规则

7.2.3.1 出厂检验项目的接收质量限(AQL)为 1.5。

7.2.3.2 经检验所要求项目均合格,则该批产品为合格,凡有一项或一项以上不合格,则判定该批产品不合格。

7.3 型式检验

7.3.1 检验项目

型式检验包括本标准第 5 章技术要求中除 5.15、5.16 外的全部项目。

7.3.2 检验条件

有下列条件之一时,应进行型式检验:

- a) 新产品试制、定型、鉴定时;
- b) 正式生产后,结构、材料、工艺有较大变化,可能影响产品质量时;
- c) 产品停产半年以上,恢复生产时;
- d) 出厂检验结果与上次型式检验结果有较大差异时;
- e) 正常情况下,每年至少进行一次。

7.3.3 抽样方案、抽样方法与判定规则

7.3.3.1 抽样方案

以同品种的产品每 500 件为一批,不足 500 件以一批计。按 GB/T 2829—2002 的规定进行,采用判别水平 I 的一次抽样方案。

7.3.3.2 抽样方法

样品从提交的合格批中随机抽取。

7.3.3.3 判定规则

型式检验的检验项目、不合格类别、不合格质量水平(RQL)见表 3。有合同要求时,可由合同双方协商确定。

表 3 型式检验项目表

不合格类别	检 验 项 目	要 求	试 验 方 法	RQL
A	流量	5.8	6.8	20
	手持式花洒防虹吸性能	5.13	6.13	
B	管螺纹精度	5.2	6.2	30
	安全性能	5.3	6.3	
	密封性能	5.5	6.5	
	机械强度	5.6	6.6	
	耐冷热疲劳性能	5.7	6.7	
	整体抗拉性能	5.9	6.9	

表 3 (续)

不合格类别	检 验 项 目	要求	试验方法	RQL
C	外观质量	5.1	6.1	50
	表面涂、镀层质量	5.4	6.4	
	温降	5.10	6.10	
	旋转连接性能	5.11	6.11	
	花洒功能转换寿命	5.12	6.12	
	球形连接摇摆性能	5.14	6.14	

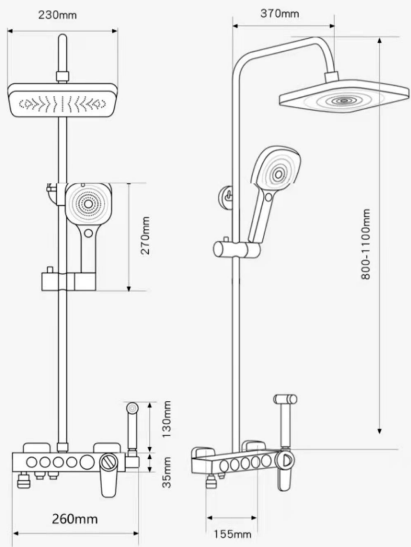
经检验所要求项目均合格,则该批产品为合格,凡有一项或一项以上不合格,则判定该批产品不合格。

8 标识、包装、运输和贮存

- 8.1 产品上应有注册商标的永久性标识。
- 8.2 产品单件包装应标明生产厂名、产品名称、产品型号、注册商标、执行标准号、生产日期等标识(客户特殊要求除外)。
- 8.3 产品应附有出厂检验合格证和安装使用说明书。
- 8.4 每套产品应分别包装并保证产品各部件之间不发生破坏性碰撞。
- 8.5 产品在运输中应防止雨淋、受潮和磕碰,托运时应轻放。
- 8.6 产品应贮存存在通风良好、干燥的室内,不得与酸、碱或有腐蚀的物品共贮。

产品参数

单位：MM



注：测量为手工测量，存在一定误差，以实物为准

恒温花洒适用热水器

热水器类型	是否适用	建议
储热式电热水器	是	容量60L 以上 热水设定55-65°
空气能热水器	是	容量100L 以上 热水设定55-65°
燃气热水器	是	容量12L 以上 热水设定55-65°
太阳能热水器	是	需带上水功能 方可使用
即热式电热水器	否	不建议使用

品牌名称	产品名称	阀 芯
QURATTA	数显恒温花洒	高温热敏阀芯
表面工艺	材 质	顶喷接口
烤漆	不锈钢、59铜	空气注入增压
顶喷材质	龙头调节	整体重量
硅胶、ABS	四档模式调节	约7斤
安装方式	曲角孔距	安装高度
打孔安装	135-165mm	900-1000mm

花洒

8.3.2 检验条件

- 有下列条件之一时,应进行型式检验:
- a) 新产品试制、定型、鉴定时;
 - b) 正式生产后,结构、材料、工艺有较大变化,可能影响产品性能时;
 - c) 产品停产半年以上,恢复生产时;
 - d) 出厂检验结果与上次型式检验结果有较大差异时;
 - e) 正常情况下,每年至少进行一次。

8.3.3 组批规则和抽样方案

8.3.3.1 组批

以同类别、同品种、同型号产品进行组批,每 1 000 根为一批,不足 1 000 根仍以一批计。

8.3.3.2 抽样及判定

型式检验的样本在提交合格批中抽取,抽样及判定按表 6 的规定进行。经检验所有项目均合格时,则判定该批产品为合格;凡有一项或一项以上不合格,则判定该批产品不合格。

表 6 型式检验抽样方案

检验项目	章条	不合格类别	样品数量/个 (合格判定数,不合格判定数)
外观	6.1	C	1,(0/1)
尺寸	6.2	B	
螺纹连接	6.3		
密封性	6.4		
耐压性	6.5		
流量	6.6		
抗拉伸性	6.7	B	1,(0/1)
抗脉冲性	6.8		
抗弯曲性	6.9		
耐冷热循环性	6.10		
耐老化性	6.11		
表面耐腐蚀	6.12		
有害物析出限量	6.13	A	重金属:样品数量为 3 个,铅取 Q 值、非铅元素取 3 个样品标准化浓度的几何平均值,按表 A.1 判定
			有机化合物:样品数按 B.2 确定,取标准化浓度值,按表 A.1 和表 A.2 判定

8.3.3.3 检验程序

型式检验的最小样品数为7个,样品应按照表7的程序测试。软管有害物析出限量应另外增加样品单独进行试验,样品数量根据B.2确定。

表7 型式检验测试程序

程序	样品1	样品2	样品3	样品4	样品5	样品6	样品7
1	外观	密封性	密封性	密封性	密封性	密封性	密封性
2	尺寸	流量	抗拉伸性	抗脉冲性	抗弯曲性	耐冷热循环性	耐老化性
3	表面耐腐蚀	螺纹连接	密封性	密封性	密封性	密封性	耐压性
4	—	密封性	—	—	—	—	密封性

9 标志和标识

9.1 永久性标志

产品的明显位置应刻印商标。

9.2 产品标识

9.2.1 产品或包装上至少应标明产品名称、分类代号(按照软管的用途、卫生标准和使用水温的对应分类代号顺序排列,如:L-D-C)、执行标准、生产日期、制造商名称、商标、产地。

9.2.2 饮用水软管应在包装上的明显位置标识“饮用水软管”。

9.3 合格证和说明书

产品最小包装应附有合格证,每批产品应提供安装使用说明。特殊情况按合同要求处理。

10 包装、运输和贮存

10.1 每套产品应分别包装、并保证产品之间不发生碰撞。用全封闭纸箱或木箱作外包装。

10.2 产品在运输中应防止挤压和磕碰。

10.3 产品应贮存在通风良好处,不得与酸、碱及有腐蚀性的物品共贮。

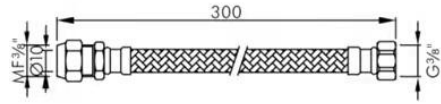
0615 0003

G3/8
外丝

G3/8
内丝

尺寸: 300mm

材质: 304不锈钢丝编织
PEX内管, 铜电镀螺帽



用途: G3/8三分延长管
左接3分进水管, 右接3分角阀

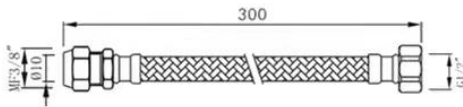
0615 0013

G3/8
外丝

G1/2
内丝

尺寸: 300mm

材质: 304不锈钢丝编织
EPDM橡胶内管, 铜电镀螺帽



用途: G3/8三分延长管
左接3分进水管, 右接4分角阀

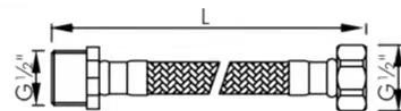
0616 600X

G1/2
外丝

G1/2
内丝

尺寸: L=300/400/500mm

材质: 304不锈钢丝编织
EPDM橡胶内管, 铜电镀螺帽



用途: G1/2四分延长管
左接4分进水管, 右接4分角阀

规范的国际高标准检测检验体系



产品均有检测报告
出厂符合国家标准

阀门类 (角阀, 龙头, 三通等) 均要通过48小时酸性盐雾测试 (国标为24小时), 气密性, 水封测试。



卫生软管



● **专利版-典雅白**

产品参数/Product Parameter

产品型号

专利版-典雅白

产品类型

连体座便器

排污方式

地排

冲水方式

瀑布虹吸式

冲水用量

3L/6L

盖板材质

易拆PP盖板

产品尺寸

690*380*660mm

产品工艺

1280℃高温烧制

冲水类型

顶按式

注：因尺寸为人工测量，不可避免存在1-2cm的差距，实际请以实物为准。





● 豪华版-典雅白 产品参数/Product Parameter

产品型号	产品类型	排污方式
豪华版-典雅白	连体座便器	地排
冲水方式	冲水用量	盖板材质
超漩虹吸式	3L/6L	易拆PP盖板
产品尺寸	产品工艺	冲水类型
710*390*620mm	1280°C高温烧制	顶按式

注：因尺寸为人工测量，不可避免存在1-2cm的差距，实际请以实物为准。





• 至尊版-典雅白 产品参数/Product Parameter

产品型号	产品类型	排污方式
至尊版-典雅白	连体座便器	地排
冲水方式	冲水量	盖板材质
五孔超漩虹吸	3L/6L	易拆PP盖板
产品尺寸	产品工艺	冲水类型
720*390*650mm	1280°C高温烧制	顶按式

注：因尺寸为人工测量，不可避免存在1-2cm的差距，实际请以实物为准。



五孔超漩虹吸





● 旗舰版-典雅白 产品参数/Product Parameter

产品型号	产品类型	排污方式
旗舰版-典雅白	连体座便器	地排
冲水方式	冲水用量	盖板材质
喷射虹吸式	3L/6L	易拆PP盖板
产品尺寸	产品工艺	冲水类型
680*365*610mm	1280°C高温烧制	顶按式

注：因尺寸为人工测量，不可避免存在1-2cm的差距，实际请以实物为准。





• 五孔漩冲

产品参数/Product Parameter

产品型号

五孔漩冲

产品类型

连体座便器

排污方式

地排

冲水方式

五孔超漩式

冲水用量

3L/6L

盖板材质

易拆PP盖板

产品尺寸

710*370*715mm

产品工艺

1280°C高温烧制

冲水类型

顶按式

注：因尺寸为人工测量，不可避免存在1-2cm的差距，实际请以实物为准。





●小户型版

产品参数/Product Parameter

产品型号

小户型版

产品类型

连体座便器

排污方式

地排

冲水方式

三孔漩冲式

冲水量

3L/6L

盖板材质

易拆PP盖板

产品尺寸

750*350*660mm

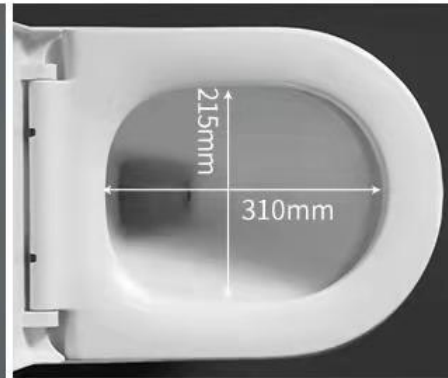
产品工艺

1280°C高温烧制

冲水类型

顶按式

注：因尺寸为人工测量，不可避免存在1-2cm的差距，实际请以实物为准。



卫生便器

GB/T 37216—2018

9.2.2 组批规则与抽样方案

以同类别同品种同型号产品交货批进行组批,出厂检验所需的样本从所组批中随机抽取,抽样方案按表 1 进行。

表 1 出厂检验抽样方案

批量	样本量	接收数(Ac)	拒收数(Re)
2~50	2	0	1
51~500	3	0	1
501~35 000	5	0	1
35 001 及其以上	8	0	1

9.2.3 判定规则

经检验所要求项目均合格,则该批产品为合格,凡有一项或一项以上不合格,则判定该批产品不合格。

9.3 型式检验

9.3.1 检验项目

型式检验包括 7.1、7.2、7.3、7.6、7.7 要求的全部项目。

9.3.2 检验条件

- 有下列条件之一时,应进行型式检验:
- a) 新产品试制、定型、鉴定时;
 - b) 正式生产后,结构、材料、工艺有较大变化,可能影响产品质量时;
 - c) 产品停产半年以上,恢复生产时;
 - d) 出厂检验结果与上次型式检验结果有较大差异时;
 - e) 正常情况下,每半年至少进行一次;
 - f) 有合同要求时。

9.3.3 组批规则

以同类别同品种同型号产品进行组批,每 200~500 件为一批,不足 200 件仍以一批计。

9.3.4 判定规则

型式检验的检验项目、不合格类别、样本量和判定组数按表 2 规定进行。有合同要求时,可由合同双方协商确定。

表 2 型式检验判定规则

检验项目	标准条款	样本量	判定组数(Ac;Re)
外观质量	7.1	3	0;1
尺寸	7.2	1	0;1
耐腐蚀性能	7.3	1	0;1

表 2 (续)

检验项目	标准条款	样本量	判定组数(Ac:Re)
电源适配器电气安全	7.6.1	1	0:1
外壳防护等级	7.6.2	1	0:1
噪声	7.6.3	1	0:1
控制距离	7.7.1	1	0:1
使用寿命	7.7.2	1	0:1
欠压性能	7.7.3	1	0:1
排风量	7.7.5	1	0:1
负压效果	7.7.6	1	0:1
除臭净化率	7.7.7	1	0:1
臭氧溢出浓度	7.7.8	1	0:1
电控排水阀水量波动稳定性	7.7.9	1	0:1

9.3.5 综合判定

对所要求项目进行检验,经检验所要求项目均合格,则该批产品为合格,凡有一项或一项以上不合格,则判定该批产品不合格。

10 标志、标识、使用说明

10.1 标志、标识

10.1.1 除臭冲水装置产品应有耐久性标志,并标出以下各项:

- a) 产品名称;
- b) 制造厂名称或商标;
- c) 额定电压、额定频率、电源种类符号;
- d) 额定输入功率;
- e) 生产日期或生产编号。

10.1.2 包装箱上的标识应包括以下内容:

- a) 产品名称;
- b) 制造厂名称或商标;
- c) 生产日期;
- d) 包装箱毛重(kg);
- e) 包装储运图示标志;
- f) 执行标准号。

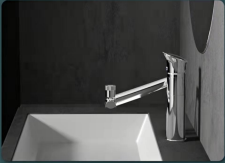
10.2 使用说明

随产品所附的使用说明应符合 GB/T 5296.1 和 GB/T 5296.2 的规定,并有 GB 4706.1—2005 规定的警告提示。参见附录 F。

产品实拍展示



6521常规款

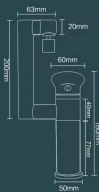


6521加高款

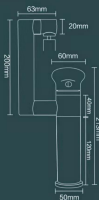


产品尺寸

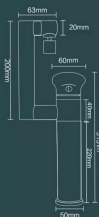
6521矮款参数



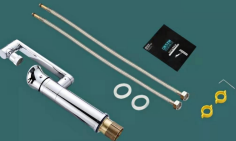
6521常规款参数



6521加高款参数



全部配件展示



基本参数



产品型号	VDW0805
控制方式	触摸控制
烘干方式	热风干燥 + 余温烘干
洗涤方式	喷射式
安装方式	嵌入式
产品净重	29kg
额定功率	1800W
额定电压	220V~
额定频率	50Hz
进水压力	0.04-1.0MPa
标准水耗	9L（节能洗）
产品尺寸	W595 × H629 × D555
安装开孔尺寸	W560 × H605 × D520
餐具装载容量	10 套
碗篮承载重量	上层：≤5kg 下层：≤13kg

*以上数据均来源于云米全屋互联网家电实验室；
*实际使用过程中因客观环境的变化有差别。

经广东微生物分析检测中心认证

* 注：消毒报告编号：2021SP00974R01

除菌报告编号：WTS2021-5771

广东省微生物分析检测中心
Guangdong Microbial Analysis and Testing Center

报告编号: 2021SP00974R01
报告日期: 2021年12月15日

1. 委托检测: 消毒报告编号: 2021SP00974R01
2. 检测项目: 消毒报告编号: 2021SP00974R01
3. 检测方法: 消毒报告编号: 2021SP00974R01

序号	检测项目	检测结果	判定标准	判定结果
1	消毒报告编号: 2021SP00974R01	<1.0E-05	<1.0E-05	合格
2	消毒报告编号: 2021SP00974R01	<1.0E-05	<1.0E-05	合格
3	消毒报告编号: 2021SP00974R01	<1.0E-05	<1.0E-05	合格
4	消毒报告编号: 2021SP00974R01	<1.0E-05	<1.0E-05	合格
5	消毒报告编号: 2021SP00974R01	<1.0E-05	<1.0E-05	合格

报告编号: 2021SP00974R01
报告日期: 2021年12月15日

灭活率 >99.99%

高效洗烘

洗得净，烘得干，减少你的后顾之忧

节水洗碗机