**PE管材的优点**

PE管材是现代工业行业中广泛使用的一类塑料管材产品，其所采用的材质主要为聚氯乙烯材质，这类型的塑料管材具有很多的优点，因此被广泛的使用，到底PE管材都有哪些突出的优点呢?一起来看看下面的讲解吧。

1、耐腐蚀:

PE管分子结构稳定性极高，无电化学腐蚀，除少数氧化剂外，可耐多种化学介质的侵蚀。

2、抗腐损性能好:

在诸多管道材料中，PE管的腐耗指数相当小，在输送矿砂泥浆时，其耐腐性是钢管的4倍以上。

3、良好的柔韧性能与耐冲击性能:

PE管是一种高韧性的管材，其断裂伸长率超过500%，具有优异的抗冲击、抗地震能力，对管基不均匀沉降具有非常强的适应能力。

4、使用寿命长:

PE管分子量高，具有良好的稳定性能与抗老化性能，在正常的工作温度与压力状况下，PE管使用寿命可保证在50年以上。

5、良好的卫生与环保性能:

PE管在加工过程中不添加金属稳定剂，材料无毒性，无结垢层，不滋生细菌，是一种安全卫生的管道材料。PE材料本身可回收利用，不会产生对环境有影响的物质。

6、安全、可靠的施工连接方式:

PE管主要采用热熔或电熔连接，本质上保证接口材质、结构与管体本身的一体化，无漏水、漏气之忧。

7、质轻、搬运、施工简便:

重量轻，比重仅为金属管的1/8，易搬运，易弯曲，焊接工艺简便迅速，工程综合造价低，具有显著的经济效益。

由于PE管材具有如此多的优点与性能，因此其使用范围相当广泛，目前主要应用于煤气用管、天然气用管、煤矿通风管、石油输送管道、城乡自来水用管、排污用管、化工、制药、

造纸等工厂料液输送管、凿井用管、农田灌溉管、饮料、牛奶、洒类等食品工厂配管、矿山矿浆输送管道、电力电缆护管、邮电通讯用管、空调、冷凝水输送用管。