

SH/T 3503—J349-1		设备及构件 焊缝射线检测报告 第 页 共 页						工程名称： 单位工程名称：			
委托单位		施工单位				报告编号					
检件编号		检件名称		检测标准		合格级别					
检件材质		焊接方法		技术等级		检测比例		%			
检测时机		显影温度		℃		显影时间		min			
焊缝规格 mm×mm	透照 方式	线径 编号	焦距 mm	有效 片长	管电压 源能量	管电流 源活度	曝光 时间	设备型号 射源种类	焦点 尺寸	增感方式	胶片牌号
检测批号	焊缝编号	焊工号	焊缝规格	片号	缺陷性质	缺陷定量	评定级别	备注			
评片人：			审核人：				检测单位：（公章）				
资格： RT 级			资格： RT 级				报告日期： 年 月 日				

[illegible]