

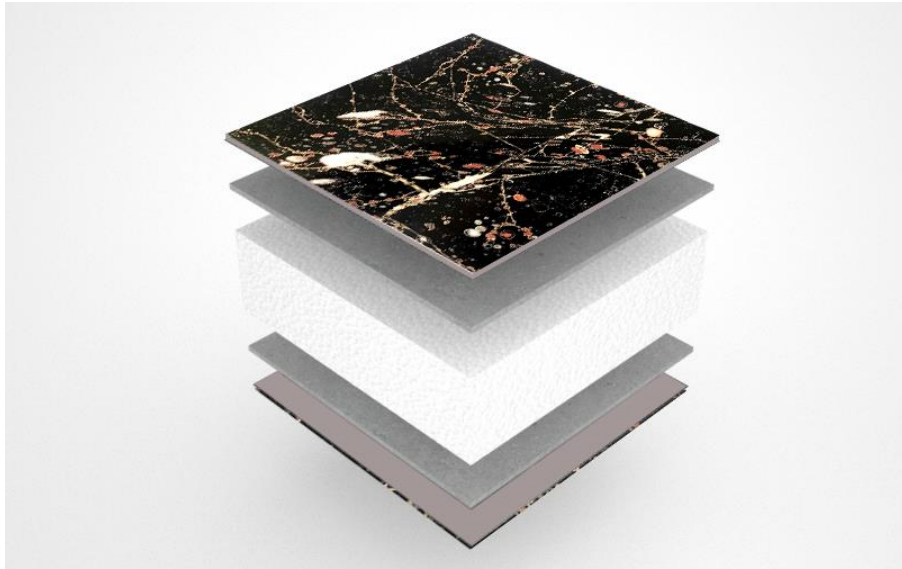
SF 快装墙体使用说明

- 一、产品介绍..... 2
- 二、产品性能..... 3
- 三、产品安装方法 4
- 四、优势对比..... 6
- 五、产品应用..... 7

一、产品介绍

SF 装配式快装墙体作为一种创新型产品，其独特的产品性能及独有的装配方法除了可实现工厂化生产、装配式施工，满足必要的力学性能外，更加注重防火、抗裂、超轻质、隔声、防水、装饰等功能性。并且设计生产出了装饰结构一体化墙板，提高了建筑的后期施工效率，改善了建筑品质。

绿色化生产装配式墙体材料必须走绿色发展之路。建筑工业化的一个重要目标就是降低能耗、减少污染、保护环境。因此，装配式墙体除生产过程必须绿色无污染外，在安装方法以及能否二次利用也是其重要的一环，避免本末倒置，为了装配而增加更多的污染及消耗。应结合我国的国情，确保装配式墙体从生产到施工以及后期的使用上的每一个环节都能满足绿色节能环保的条件。尤其在目前我国正处于装配式的过渡阶段，产品的适应性尤为重要。SF 装配式快装墙体在产品设计上特别关注绿色生产、质量安全、低碳节能等方面的内容，在工业化发展与绿色建筑的理念在理论上得以有效的结合。



二、产品性能

SF 装配式快装墙体是集装饰与墙体结构为一体的装配式内隔墙。产品是由高密度的水泥纤维板（或装饰板）与 A 级防火的复合聚苯颗粒芯材相结合成为新型超轻质的装饰内隔墙，该产品的生产工艺及装配方法均已获得国家专利。

SF 精装快装墙体是以“环保、节能、绿色、安全、健康”为理念，采用高科技技术生产成为可自带多种装饰面层或无饰面的整装墙体，可满足各种精装设计要求，并且实现了墙体完全零湿作业。

产品特点

- 1、超轻：每平方米 ≤ 45 公斤，重量比其他墙体轻 1/3-2/3
- 2、超快：施工速度是其他墙体的 2-3 倍，纯干法作业，施工不受温度限制
- 3、超静：100mm 厚墙体隔声 44 分贝，优于其他墙体 30%
- 4、超薄：每 100 m²可省出 3-5 m²，增大使用面积\隔声不降反增，

200 厚砌块可用 100 厚替换，100 厚砌块可用 80 厚替换

5、超干燥：卫生间特殊处理后，墙体无需再做防水，芯材增设防水处理，不仅防水还增加防潮功能，在后续使用过程中有效的避免了由于卫生间潮气导致的墙体发霉等有害问题。

6、超省： 综合成本可降低 10%-25%，省去多种专业施工人员，仅需要木工及壮工即可。

7、超广： 可应用的场景范围超广，不仅限于应用在装配式项目，也可应用于传统结构项目及修旧项目，即可做非承重的结构墙体刮腻子，上涂料作为普通精装修墙体，也可应用高档装修替代瓷砖、大理石、洁净板、木饰面、壁布等。

8、超安心：独特的装配方法有效的避免的后续使用中墙体开裂的可能性。墙体全 A 级防火，无甲醛、无味道、无需放味，可二次循环利用，拆装简单

9、超灵活：管线即可在工厂预留，也可以在现场开槽。现场作业时可与其它工序灵活穿插完成，更能有效的提高施工整体速度及效率。

三、产品安装方法

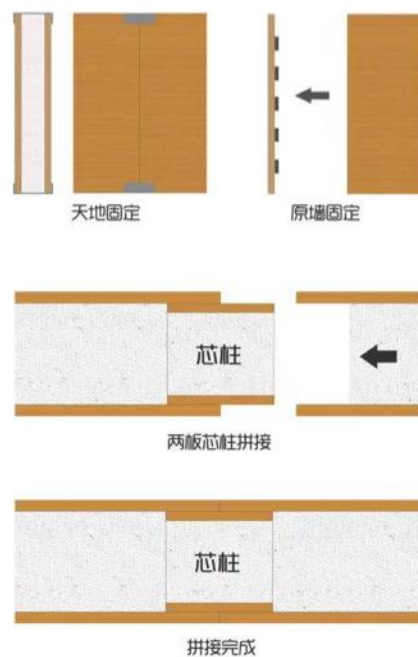
SF 装配式快装墙体的安装采用新型专利的芯柱式装配方法，相较于传统子母扣式的安装方式，贴合更加稳固牢靠，且连接更稳定不易变形。由于板材自身的容重超轻，两板之间的推张力较小，再通过芯柱连接，使两板之间的横向拉力与纵向拉力所抵消，以及彻底杜绝

了由于热胀冷缩产生裂缝的可能性，真正做到永不开裂。墙体与芯柱均通过 A 级防火的聚苯颗粒芯材填充，在板缝最薄弱的环节做到加强隔声的功能，提升墙体整体隔音性能，且更安全轻盈。

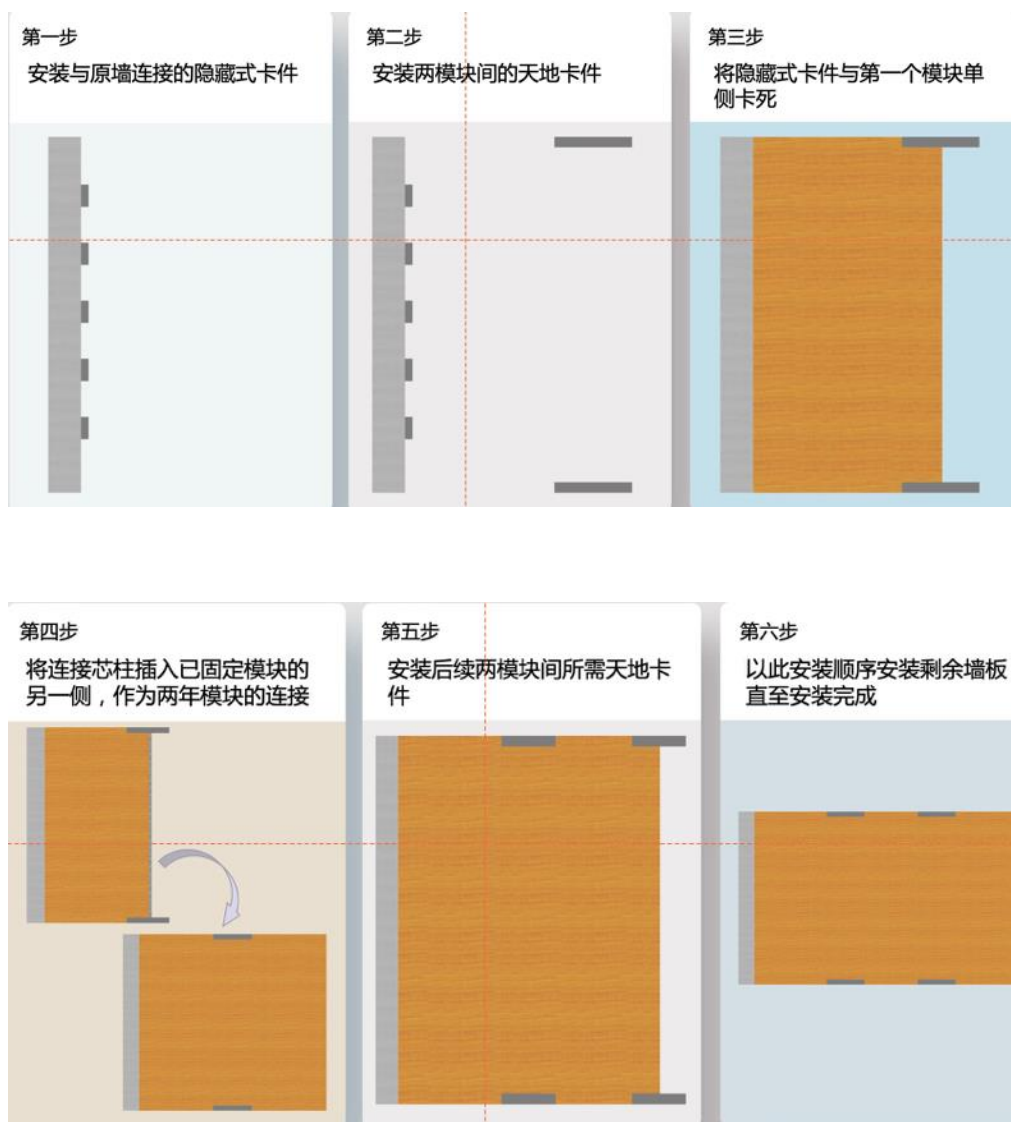
同时 SF 快装墙体安装速度快，装配省时省力，是通过专利装配方法实现的，传统安装方式需要多工种配合才能完成，而 SF 快装墙体的安装工序少，安装简单，单一工种可完成，所以安装速度是其他墙体的 2-3 倍。

1、拼接方法

采用独有的专利芯柱式装配方法，通过芯柱将两个模块品茶连接，与原墙和天地的连接均有 U 型卡件固定，以此类推直至完成，实现真正的榫卯结构。（如图）



2、安装步骤



四、优势对比

	SF 装配式快装墙体	砌块	轻钢龙骨纸面石膏板	轻质条板
产品特点	采用工业化生产，饰面板与芯材一体化加工成形。采用模块化装配式拼插工艺，管线工厂预留，省去现场开槽，是真正的装配式内墙。可根据客户需求选用多种饰面，如涂料面，UV 此状石材装饰面，墙纸面或无装饰面墙板，施工便捷，局部龙骨，减少诸多工序，节省大量人、材、	需要构造柱保持墙体的稳定性，且构造柱植筋、绑筋、制模、现浇混凝土、养护、拆模等繁多工序，砌块运输、砌墙、抹灰等諸多工序，费工费材料，尤其在施工速度上有一定的局限性。	需要安装天地龙骨。竖向和穿心龙骨保持墙体的稳定性，且等待墙体内设备，管线完工验收合格后，方可进行墙体内岩饰等材料填充，饰面石膏板安装作业，使施工作业不能够连续滚水作业，人、材、机需重复调配。	受生产工艺的限制，生产周期较长，过大的容重导致施工需要吊装，后期的开槽和过大的强度导致的裂缝是其致命的缺陷。

		机、时间的投入。			
	抗裂性	整体满粘的生产工艺，使SF 板材极大缩小了其自身的变形系数，特殊拼插工艺及避免现场开槽，是SF 墙体不开裂的重要保障。	构造柱与砌块的结合部位，砌块与砌块的缝隙处以及后期开槽的部位均是后期开裂的隐患。	面板的变形无法避免，与芯材的结合为空心无粘接是后期开裂的最大原因。	硬搭接的施工工艺，板材过大的强度以及后期开槽均为导致开裂的原因。
容重	隔声及	100 厚墙体 44db ≤450kg/m ³	200 厚墙体 38-40db 600-750kg/m ³	120 厚墙体 36db	100 厚墙体 36db 700kg/m ³
	节能环保	1. SF 装饰一体板材安装后无需另做装饰，板材自身有防水性能，卫生间墙体可省去防水做法，自带瓷砖或大理石面效果，整体板材绿色环保，无甲醛。 2. 拆卸后的板材可循环利用，拆后无建筑垃圾，省去二次墙体材料费用。	1. 施工完成后还需做薄抹灰，刮腻子，涂料，或者贴瓷砖，工序繁杂，装修后需要除甲醛。 2. 拆除后即变成大量建筑垃圾，换新墙体需另买材料。	1. 施工完成后还需做刮腻子，涂料，因其吸水性，所以无法做在卫生间，工序繁杂，装修后需要除甲醛。 2. 拆除后即变成大量建筑垃圾，换新墙体需另买材料。	1. 施工完成后还需做刮腻子，涂料，因其吸水性，所以无法做在卫生间，工序繁杂，装修后需要除甲醛。 2. 拆除后即变成大量建筑垃圾，换新墙体需另买材料。
	空间利用率对比	由于隔声、吊挂、抗冲击等性能均能满足隔墙所有国家标准，故而 100 mm 厚墙体可有效提高建筑物空间使用率	由于隔声、吊挂、抗冲击等指标多方面受限，建筑物上大部分选用 200 mm 厚墙体，降低了业主或适用方有效利用空间。	由于隔声，吊挂、抗冲击等指标多方面受限，建筑物大部分选用 120 mm-150mm 厚墙体，降低了业方或使用方的有效利用空间。	由于隔声，吊挂、抗冲击等指标多方面受限，建筑物大部分选用 120 mm-150mm 厚墙体，降低了业方或使用方的有效利用空间。
型	装饰造	特殊工艺及超轻的材质使SF 板材可实现曲面及特殊造型的施工	只能直线墙体	只能直线墙体	只能直线墙体

五、产品应用

SF 装配式快装墙体在多个施工项目获得各方好评，客户普遍认为产品应用范围广泛，性能特点突出，安装方法简单，做到了省时、省工、省料，是经济实惠的内隔墙产品。



军区某办公楼新建项目



烟台机场办公用房项目



酒店项目