



W2015085310200917



201506B029Z



(2012)国认监验字(04)-号



检测
CNAS L0010

检 验 报 告

大连市产品质量检测研究院

大连市产品质量检测研究院

DALIAN INSPECTION RESEARCH INSTITUTE OF PRODUCT QUALITY

检验报告（首页）（TEST REPORT）

W2015085310200917



第 1 页 共 3 页

产品名称	铜合金台式双柄双控洗面器水嘴	商标	TOTO
Product Description		Trade Mark	
等级/规格/型号	合格品/DL226	检验类别	委托检验
Grade/Specification		Test Type	
生产日期/出厂编号	2015 年 7 月 24 日	来样方式	送样
Manufacture Date/Serial		Sample Arrival	
委托单位	东陶（大连）有限公司	到样日期	2015 年 8 月 19 日
Client		Sample Arrival Date	
地址/电话/邮政编码	大连经济技术开发区东北二街 17 号 / 87646278 / 116600		
Address/Tel/Post Code			
标示生产单位	东陶（大连）有限公司	送样日期	2015 年 8 月 19 日
Manufacture Marked		Sample Date	
抽样地点	*****	检验样品数量	1 件
Sampling Site		Sample Quantity	
送样人	东陶（大连）有限公司 王淑珍	抽样基数	*****
Sampling Person		Population	
样品状态描述	外观完好	样品数量	1 件
Sample Condition		Sample Quantity	
检验依据	GB18145-2014、GB25501-2010		
Reference Documents			
检验项目	外观 等共 10 项		
Test Items			
检验结论	该样品按 GB18145-2014、GB25501-2010 标准检验，所检项合格。		
Test Conclusion			
备注	检验结果仅对来样负责。		
Remarks			



(检验专用章) Issued by (stamp)

检验专用章 Dated

2015 年 8 月 24 日

批准

审核

主检

Approved by:

Inspected by:

Tested by:

大连市产品质量检测研究院

DALIAN INSPECTION RESEARCH INSTITUTE OF PRODUCT QUALITY

检验报告（数据页）

W2015085310200917

第 2 页 共 3 页

品质

(2)

专用章

序号	检验项目	标准要求	样品编号	检验结果	单项结论
1	外观	镀层表面光泽均匀，不应有脱皮、龟裂、烧焦、露底、剥落、黑斑及明显的麻点、毛刺等缺陷。 涂层表面组织细密、光滑、色泽均匀，不应有流挂、露底及明显的划伤和磕碰等缺陷。 抛光表面应光滑，不应有明显毛刺、划痕和磕碰等缺陷。	W1502091700 1	符合	合格
2	螺纹精度要求	(B 级)通规通、止规止 (G1/2)		通规通、止 规止	合格
3	螺纹质量要求	螺纹表面应光洁，不应有凹痕、断牙等明显缺陷。		符合	合格
4	装配	装配好的手柄或手轮动作应轻便、平稳、无卡阻。转换开关应提拉平稳、轻便、无卡阻。 冷、热水混合水嘴应有冷、热标记，标记与水嘴本体结合牢固。冷水用蓝色或字母“C”或“冷”字表示，热水用红色或字母“H”或“热”字表示。双控水嘴控制装置水平排列时，冷水标记在右，热水标记在左；控制装置竖直排列时，冷水标记在下，热水标记在上。 单柄单控水嘴手柄或手轮逆时针方向转动为开始，顺时针方向转动为关闭。手轮控制的双柄双控水嘴热水端手轮顺时针方向转动为开启，逆时针方向转动为关闭，冷水端手轮逆时针方向转动为开启，顺时针方向转动为关闭；手柄控制的双柄双控水嘴热水端手柄逆时针方向转动为开启，顺时针方向转动为关闭，冷水端手柄顺时针方向转动为开启，逆时针方向转动为关闭。否则，应有明显的开启、关闭标识。		符合	合格
5	表面耐腐蚀性能	按 GB/T10125-2012 进行 24h 乙酸盐雾试验后，达到 GB/T6461-2002 标准中 9 级的要求。		符合	合格
6	抗水压机 械性能	阀芯上游 用冷水进行试验，试验压力为 2.5 ± 0.05 (MPa)，保持 60 ± 5 (s)，应无变形。 阀芯下游 用冷水进行试验，试验压力为 0.4 ± 0.02 (MPa)，保持 60 ± 5 (s)，应无变形。		符合	合格

大连市产品质量检测研究院

DALIAN INSPECTION RESEARCH INSTITUTE OF PRODUCT QUALITY

检验报告（数据页）

W2015085310200917

第 3 页 共 3 页

序号	检验项目		标准要求		样品编号	检验结果	单项结论
7	密封性能	阀芯及阀芯上游	冷水水压为 1.6 ± 0.05 (MPa), 保持 60 ± 5 (s), 应无渗漏。		W1502091700 1	符合	合格
		阀芯下游	冷水水压为 0.4 ± 0.02 (MPa) 及低压 0.05 ± 0.01 (MPa), 保持 60 ± 5 (s), 应无渗漏。			符合	
8	流量 (L/min)	流动水压 0.1 ± 0.01 (MPa) 下, 流量应 $3.0 \leq Q \leq 9.0$	冷水侧	3.9		合格	
			热水侧	3.9			
			混合侧	4.2			
9	水嘴用水效率等级 1 级 (L/s)	≤ 0.100 [动压 0.1 ± 0.01 (MPa)]				0.070	合格
10	流量均匀性 (L/s)	按 GB25501-2010 标准中 5 的试验方法进行, 平均值 F1、F2、F3 中的最大值和最小值之差 ≤ 0.1				0	合格
	以下空白						