

编号: SA12015-086-5



2009000386Z



检测
CNAS L0642



(2009)国认监认字(095)号

检 验 报 告

产品名称 石材幕墙铝合金挂件

生产单位 安徽全浩铝材有限公司

委托单位 有色金属产品审查部

检测类别 生产许可证

国家有色金属质量监督检验中心
National Quality Supervision and Inspection
Center for Non-ferrous metals



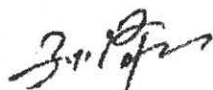
国家有色金属质量监督检测中心

检 验 报 告

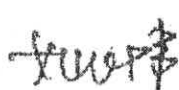
报告编号: SA12015-036-5

产品名称	石材幕墙铝合金挂件	牌号、状态	6063、T5
生产单位	安徽全浩铝材有限公司		
规格型号	YX-LH001 型材	表面处理等级	/
生产日期 或批号	2015 年 08 月 13 日	检验类别	生产许可证检验
抽样日期	2015 年 08 月 19 日	现场抽样人员	王 祥等人
到样日期	2015 年 08 月 19 日	样品数量	4 根 x24 段 x100mm 5 根 x3 段 x300mm 1.0x75x150mmx6 (纯铝材)
抽样地址	天长市天长街道祝涧村董庄队		
来样情况	样品包装、封条无破损, 样品数量与抽样一致		
检验项目	化学成分、力学性能、涂层厚度、压痕硬度、附着性、耐冲击性、耐沸水性、耐盐酸性、高温纵向抗剪特征值、温室纵向抗剪特征值、低温纵向抗剪特征值、尺寸偏差、外观质量。		
检验依据	GB/T3190-2008、GB 5237.1-2008、GB 5237.4-2008、GB 5237.6-2004		
检 验 结 论	经检验, 该产品的化学成分、力学性能、涂层厚度、压痕硬度、附着性、耐冲击性、耐沸水性、耐盐酸性、高温纵向抗剪特征值、温室纵向抗剪特征值、低温纵向抗剪特征值、尺寸偏差、外观质量符合标准要求。 综合判定: 合格。 签发日期: 2015 年 08 月 25 日		
备注	表面处理方式: 粉末喷涂		

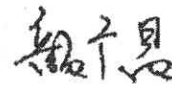
批准:



审核:



编制:



检验结果汇总:

报告编号: SA12015-086-5

依据标准	检验项目	计量单位	标准值	检验值	本项结论
GB/T 3190 -2008	Si	%	0.20~0.6	0.46	符合
	Mn	%	≤0.10	<0.01	符合
	Cr	%	≤0.10	<0.01	符合
	Cu	%	≤0.10	<0.01	符合
	Zn	%	≤0.10	<0.01	符合
	Fe	%	≤0.35	0.17	符合
	Mg	%	0.45~0.9	0.54	符合
	Ti	%	≤0.10	0.010	符合
GB 5237.1 -2008	Rm	MPa	≥160	225	符合
				225	
	Rp0.2	MPa	≥110	198	符合
				198	
	A50mm	%	≥8	11.0	符合
				10.5	
尺寸偏差	普通级		未超标	符合	
GB 5237.4 -2008	附着性	级	0	0	符合
备注					

检验结果汇总:

报告编号: SAI2015-086-5

依据标准	检验项目	计量单位	标准值	检验值	本项结论
GB 5237.4 -2008	压痕硬度	/	≥ 80	100	符合
	涂层最小局部厚度	μm	≥ 40	98	符合
	耐盐酸性	无气泡及其他明显变化			符合
	耐沸水性	无脱落、起皱等现象			符合
	耐冲击性	无开裂或脱落现象			符合
	外观质量	无皱纹、流痕、鼓泡、裂纹等缺陷			符合
GB 5237.1 -2008	纵向抗剪特征值 (室温)	N/mm	≥ 24	40	符合
	纵向抗剪特征值 (高温)	N/mm	≥ 24	31	符合
	纵向抗剪特征值 (低温)	N/mm	≥ 24	43	符合
备注					

昊嘉公司
产品合格证

材 质 304

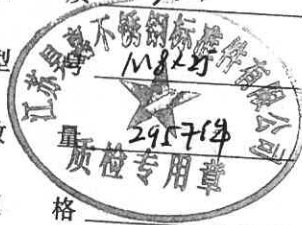
型

数

规 格

检 验 员

出厂日期



昊嘉公司
产品合格证

材 质 304

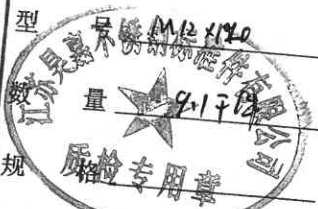
型

数

规

检 验 员

出厂日期 2017.3.1



江苏昊嘉不锈钢标准件有限公司

产品质量说明书



客户 Customer: 昊嘉
产品名称 Product name: 不锈钢螺丝

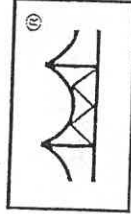
质保书号: 201700319014

牌 号	执 行 标 准	规 格	数 量 (千支)	化 学 成 分 (%)									抗 拉 强 度	断 面 收 缩 率	断 后 伸 长 率	弯 曲 度
				C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	N			
304	933	M12*90		0.021	0.34	0.72	0.043	0.002	18.39	8.07	0.72	0.09	0.044			

1. 本证明所列产品经检验均符合合同和标准要求。
The evidence that the product has been tested and standard requirements are in line with the contract.
2. 本证明书盖质保部检验专用章或经授权的销售部公章生效, 复印无效。
This certificate cover quality assurance inspection dedicated seal or authorized sales department seal effect, copy is invalid
3. 如有质量异议, 请来电来函说明情况, 并告知质量证明书编号。
If the quality objection, please call letter explaining the situation, and inform the quality certificate No

制单Single system: 确认Confirmation: 日期DATE: 2017 年 3 月 21 日





TIANJIN GOLDEN BRIDGE WELDING MATERIALS GROUP CO., LTD.
天津市金桥焊材集团有限公司

MILL CERTIFICATE 产品质量证明书

金桥焊材®

No: 890000048627

Commodity 品名 碳钢焊条	Trade Model 牌号 J422	GB Model 国标型号号 E4303	AWS Model 美标型号号	Size 规格 3.2	Batch No. 批号 11040825	Execute Standard 执行标准 GB/T 5117-1995		
Chemical Composition of Deposited Metal 熔敷金属化学成分(%)								
Items 项目	Requirement 标准要求	Test Result 实测值	Mechanical Properties of Deposited Metal 熔敷金属力学性能					
C	—	0.091	Items 项目	Requirement 标准要求	Test Result 实测值	Items 项目	Requirement 标准要求	Test Result 实测值
S	≤0.035	0.013	Tensile Strength 抗拉强度Rm (N/mm2)	≥420	495	Fillet角焊缝	合格	合格
Mn	—	0.31	Yield Strength屈服强度ReL (N/mm2)	≥330	400	Radiographic Inspection 焊缝射线探伤	II级	I级
Si	—	0.18	Percentage Elongation after Fracture 伸长率A (%)	≥22	28.5			
P	≤0.040	0.028	V-notch Impact Test V型缺口冲击试验					
			Impact Temp. 试验温度(°C)	-20	-20			
			Absorbed Energy 吸收能量KV2 (J)	≥27	71, 76, 73			
Approved by 产品认证			WE HEREBY CERTIFY THAT THIS REPORT IS CORRECT AND THAT ALL TEST RESULTS ARE IN COMPLIANCE WITH THE SPECIFICATION DESCRIBED HEREIN. 兹证明此报告所载实测结果皆正确并符合适用规范要求。					
Remarks 备注			制表: 秦爱婷 审核: 杨芳芳					
满足CCS"材料与焊接"规范(2009及其修改通报)			QUALITY ASSURANCE DEPARTMENT 质量保障部					
OUD: 80158417			天津金桥焊材集团有限公司					

Add: No. 1, LiuJing Road, DongLi Development Area, TianJin, CHINA
地址: 中国天津市东丽开发区六经路1号

Tel: (86) - (022) - 58296666
WebSite: WWW.TJGoldenBridge.com

Fax: (86) - (022) - 24992149
E-Mail: Market@TJGoldenBridge.com