

绿色产品施工记录

一、工程概况

工程名称：焦作市黑岩村

二、绿色产品信息

（一）乳胶漆

产品名称：净味全效乳胶漆

产品特性：该乳胶漆具有低挥发性有机化合物（VOC）排放、零游离甲醛、耐洗刷性能优异等绿色环保特性，符合《合成树脂乳液内墙涂料》（GB/T 9756 - 2018）及《室内装饰装修材料内墙涂料中有害物质限量》（GB 18582 - 2020）标准。

使用部位：室内墙面及天花板

（二）木地板

产品名称：实木复合木地板

产品特性：采用环保型胶粘剂，甲醛释放量低，符合《实木复合地板》（GB/T 18103 - 2013）及《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》（GB 18580 - 2017）E1 级标准。同时，产品具有良好的耐磨、防滑性能。

使用部位：卧室、客厅等室内地面

三、施工准备

技术准备

组织施工人员学习绿色产品的特性、施工工艺及质量标准，确保施工人员熟悉操作流程。对施工现场进行实地勘察，制定详细的施工方案，包括施工顺序、材料用量计算等。

材料准备

按照施工方案，准确计算乳胶漆和木地板的用量，提前采购并确保材料质量合格，具备相关检验报告。预计乳胶漆用量 20 升，木地板用量 80 平方米。

准备好施工所需的辅助材料，如乳胶漆的腻子粉、砂纸，木地板的防潮垫、踢脚线等，且保证这些辅助材料同样符合绿色环保要求。

工具准备

为乳胶漆施工配备喷枪、滚筒、刷子、搅拌器等工具，并确保工具清洁、完好，能正常使用。对于木地板施工，准备好电锯、锤子、水平仪、卷尺等工具，提前调试设备，保证施工精度。

现场准备

清理施工现场，确保墙面和地面基层平整、干燥、无油污、灰尘等杂质。

对施工现场进行封闭管理，设置明显的警示标识，防止无关人员进入，同时做好通风措施，保证室内空气流通，减少施工过程中有害气体的积聚。

四、施工过程记录

（一）乳胶漆施工

基层处理

2025 年 2 月 3 日 - 2025 年 2 月 5 日：施工人员使用砂纸对墙面和天花板基层进行打磨，去除表面的凸起物和不平整处，然后用扫帚清扫灰尘。对于存在裂缝的部位，采用腻子粉进行填补，并使用砂纸打磨平整。经检查，基层平整度符合施工要求。

底漆涂刷

2025 年 2 月 6 日 - 2025 年 2 月 7 日：将乳胶漆底漆按照产品说明进行稀释，使用滚筒均匀地涂刷在基层表面。涂刷过程中，施工人员注意避免漏刷和流坠现象，底漆涂刷厚度控制在 0.1 毫米左右。涂刷完成后，进行自然晾干，经检查，底漆干燥均匀，无气泡、起皮等问题。

面漆涂刷

2025 年 2 月 8 日 -2025 年 2 月 12 日：待底漆完全干燥后，进行面漆涂刷。面漆采用喷枪进行施工，喷枪压力控制在 0.3MPa，喷枪与墙面距离保持在 30 厘米左右，以确保喷涂均匀。施工人员按照先上后下、先边角后面积大的部位的顺序进行喷涂，共喷涂 2 遍，每遍间隔时间为 24 小时。每遍面漆涂刷完成后，进行质量检查，及时处理发现的问题，如局部流坠、漏喷等。最终，墙面和天花板表面色泽均匀，无明显刷痕和色差，符合质量标准。在施工过程中，对乳胶漆的使用量进行了记录，实际使用量为 18 升，与预算用量基本相符，无浪费现象。同时，施工人员严格遵守环保要求，对施工过程中产生的废料、空桶等进行了分类收集，统一存放，以便后续妥善处理。

（二）木地板施工

地面基层处理

2025 年 2 月 15 日 -2025 年 2 月 17 日：使用水平仪对地面进行测量，检查地面平整度。对于不平整的部位，采用水泥砂浆进行找平处理，确保地面平整度误差在 ± 3 毫米以内。待水泥砂浆干燥后，清理地面杂物和灰尘。

防潮垫铺设

[开始时间 5] 2025 年 2 月 18 日 -2025 年 2 月 19 日：在地面基层上铺设防潮垫，防潮垫之间采用搭接方式，搭接宽度不小于 10 厘米，并用胶带密封，防止水汽渗透。铺设过程中，确保防潮垫平整，无褶皱、破损现象。

木地板铺设

2025 年 2 月 20 日 -2025 年 2 月 25 日：按照预先设计的铺设方案，从房间的一角开始铺设木地板。木地板采用榫卯结构拼接，施工人员使用锤子和木块轻轻敲击，使木地板拼接紧密。在铺设过程中，随时使用水平仪检查地板的平整度，对于高低不平的部位及时进行调整。每铺设完一排木地板，使用卷尺测量相邻地板之间的缝隙宽度，确保缝隙宽度均匀，控制在 0.2 毫米以内。在遇到墙角、柱子等障碍物时，使用电锯对木地板进行切割，保证切割尺寸准确，拼接美观。整个房间木地板铺设完成后，进行整体平整度检查，经检查，地板表面平整，无明显起伏，符合质量要求。

在木地板施工过程中，对木地板的损耗进行了统计，实际损耗率为 3%，在合理范围内。同时，对施工过程中产生的木屑、边角料等废料进行了及时清理，集中存放，统一处理，避免对环境造成污染。

五、质量检验记录

乳胶漆质量检验

外观质量：在面漆涂刷完成后，对墙面和天花板进行外观检查，表面平整光滑，色泽均匀，无裂缝、气泡、流坠、刷痕等缺陷，符合《合成树脂乳液内墙涂料》（GB/T 9756 - 2018）中对外观质量的要求。

干燥时间：按照标准测试方法，对乳胶漆的表干时间和实干时间进行检测，表干时间为 2 小时，实干时间为 4 小时，符合标准规定的指标。

对比率：使用反射率测定仪对乳胶漆的对比率进行检测，检测结果为 0.95，高于标准要求的 0.93，产品遮盖力强。

耐洗刷性：在完成乳胶漆施工 [养护时间] 7 天后，按照标准方法进行耐洗刷测试，经过 10000 次洗刷，涂层未出现露底现象，耐洗刷性能良好，符合标准要求。

有害物质限量：施工完成后，委托具有资质的第三方检测机构对室内空气中的挥发性有机化合物（VOC）、游离甲醛等有害物质含量进行检测。检测结果显示，室内空气中 VOC 含量为 10mg/m³，游离甲醛含量未检出，各项有害物质含量均符合《室内装饰装修材料内墙涂料中有害物质限量》（GB 18582 - 2020）标准要求。

木地板质量检验

外观质量：对铺设完成的木地板进行外观检查，地板表面纹理清晰、色泽均匀，无裂缝、虫蛀、腐朽等缺陷，拼接处紧密平整，符合《实木复合地板》（GB/T 18103 - 2013）中对外观质量的要求。

规格尺寸偏差：使用量具对木地板的长度、宽度、厚度进行测量，随机抽取 10 块地板进行检测，长度偏差最大为 + 0.2mm，宽度偏差最大为 - 0.1mm，厚度偏差最大为 + 0.1mm，均在标准允许范围内。

含水率：采用烘干法对木地板的含水率进行检测，随机抽取 10 块地板进行测试，平均含水率为 10%，符合产品适用地区的平衡含水率要求。

表面耐磨性能：按照标准方法对木地板的表面耐磨性能进行测试，磨损量为 0.08g/100r，低于标准规定的限量值 0.15g/100r，表面耐磨性能良好。

胶合强度：通过破坏性试验对木地板的胶合强度进行检测，随机抽取 5 块地板进行试验，各层间胶合牢固，胶合强度值平均为 1.2MPa，符合标准要求。

甲醛释放量：施工完成后，委托具有资质的第三方检测机构对室内空气中的甲醛释放量进行检测。检测结果显示，室内空气中甲醛释放量为 0.5mg/m³，符合《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》（GB 18580 - 2017）中 E1 级标准要求。

六、施工总结

在本次施工过程中，严格按照绿色产品的施工工艺和质量标准进行操作，确保了乳胶漆和木地板的施工质量，各项性能指标均符合相关国家标准要求。

注重施工过程中的环境保护，对施工废料进行了分类收集和妥善处理，减少了对环境的污染。同时，通过合理安排施工顺序和控制材料用量，有效避免了材料浪费，降低了施工成本。

在施工过程中，施工人员严格遵守安全操作规程，未发生任何安全事故，保证了施工的顺利进行。

针对施工过程中出现的一些小问题，如乳胶漆局部流坠、木地板拼接处个别缝隙稍大等，及时进行了整改，确保了工程质量。在今后的施工中，将进一步加强施工人员的技术培训，提高施工质量和工艺水平。