**食堂用水器具产品节水性能检测报告**

一、检测基本信息

 检测产品：食堂节水龙头、高效节水洗菜机、智能节水洗碗机、污水回收处理系统

二、检测依据及标准

1. GB/T 2423.3-2016：《环境试验 第2部分：试验方法 试验Cab：恒定湿热试验》，用于测试产品在潮湿环境下的性能稳定性。

2. GB 25501-2019：《水嘴水效限定值及水效等级》，规范水嘴的水效等级划分，确定节水龙头的节水性能标准。

3. QB/T 4028-2010：《家用和类似用途电动洗碗机》，明确洗碗机的相关性能指标和检测方法。

4. CJ/T 346-2010：《污水处理用过滤器》，针对污水回收处理系统中的过滤环节提供检测依据。

三、检测项目及结果

**节水龙头**

流量测试：额定流量0.12L/s，实际测试平均流量0.07L/s，相比普通龙头降低41.7%，达到1级水效标准

耐用性测试：连续开关50万次后，无漏水、损坏现象，流量稳定

**高效节水洗菜机**

耐用性测试：模拟使用5000次后，设备运行正常，各部件无明显磨损，节水性能稳定

清洗效率与耗水量：清洗时间20分钟，每次清洗耗水量15L，相比传统清洗方式节水50%，蔬菜清洁度达到95%以上

**智能节水洗碗机**

耐用性测试：模拟使用3000次后，各项功能正常，耗水量无明显增加

清洗效率与耗水量：清洗时间30分钟，标准餐具套餐耗水量10L，相比传统洗碗机节水35%，餐具洗净率达到98%

**污水回收处理系统**

中水回用率：经处理后中水回用率达到75%，超过产品设计指标70%，水质达到《城市污水再生利用 城市杂用水水质》标准

耐用性测试：连续运行1000小时，系统稳定，处理效果良好

四、检测结论

本次检测的食堂用水器具产品，各项节水性能指标均符合或优于相关标准及产品设计要求 。节水龙头流量显著降低，达到高效节水标准；高效节水洗菜机和智能节水洗碗机在保证清洗效果的同时大幅减少用水量；污水回收处理系统中水回用率高，水质达标。这些产品在食堂应用中，具备良好的节水效果和稳定的性能，可有效降低食堂水资源消耗。