电梯综合性能检测仪

产品描述

（一）产品概述：

1、★本系统综合检测电梯导轨共面性偏差、轨距偏差、轿厢承运质量品质分析、A95、运行速度、启动加速度、制动减速度、噪声、钢丝绳张紧力、电梯门冲击力夹紧力、钢丝绳探伤、缓冲器复位时间、压缩行程、复位行程、复位偏差，自动扶梯/自动人行道的同步率、启制动加速度、制停距离，限速器的电气、机械动作速度等，形成所有检测项目的软件在Android6.0系统微型手持控制终端一体化，并且带有数据记录、曲线、打印功能。是特检及相关行业必备的仪器之一。

2、不需要在电梯、扶梯及各种设备控制电路中连接串联开关。

3、满足GBT 10059-2009 《电梯试验方法》，GB7588-2003电梯制造与安装安全规范GB10058-2009《电梯技术条条件》的检验要求的必备设备。

（二）技术参数：

1、★仪器通过Android6.0系统微型手持控制终端通过蓝牙方式即可完成所有模块的数据接收，形成所有模块在控制终端的软件集成化方案一体化，更方便在线数据分析，查看，报告打印，数据存储等。

Android6.0系统微型手持控制终端参数包括：

(1) Android6.0操作系统； CPU主频：1.8GHz,1.4GHz； CPU核数：八核；6.0英寸触摸屏幕，分辨率：1920\*1080(FHD)； 4G运行内存，32GB存储空间，可扩展存储，支持MicroSD（TF） 存储卡(高达128GB) ；

(2)数据传输模式：蓝牙、无线两种模式可选，触摸屏操作；

(3)尺寸（长\*宽\*厚）：161.7 x 80.9 x 7.9mm ，重量≤210g；

2、电梯承运质量测量模块技术参数:

 (1)加速度测量范围：±1.5g；

 (2)加速度测量精度：±1mg；

 (3)速度测量精度：<1%；

 (4)加速度测量轴向：X，Y，Z轴；

 (5)加速度采样速率：50Hz；

 (6)噪声测量范围：30~110dB；

 (7)噪音测量精度：声强的5%；

 (8)★多级菜单选择功能，仪器采用噪音和品质分析一体化主机设计、同时测量，而不是用声级计和测试主机分开测试（需提供直接证明或带样机备查）。

 (9)工作电压：12V。

3、★轨距及共面性测量模块技术参数：

 (1)轨距测量范围：0~200m；

 (2)轨距测量精度≤0.5mm；

 (3)角度测量范围：-3~+3○；

 (4)角度测量精度：±0.01○；

 (5)共面性偏差测量精度：≤0.5mm；

 (6)通讯模式：串口通讯；

 (7)重量：1.02kg；

 (8)工作电压：DC 12V；

 (9)★微型手持控制终端与导轨共面性测量单元实现无线传输，省去接线困扰，操作非常方便；

(10)★轨距共面性一体化测量单元：测量过程中导轨轨距距离和共面性偏差同屏显示同时测量，更方便快捷，取代传统意义上的米尺技术（需提供直接证明或带样机备查）。

4、缓冲器复位测量模块技术参数：

 (1)测量精度：±0.5mm；

 (2) 测量范围：0～2m；

 (3)采样时间：100ms；

 (4)时间测量精度：±0.001s；

 (5)重量：0.88kg；

 (6)工作电压：DC 12V；

 (7)通讯方式：蓝牙；

 (8)采用可充电式锂电池，而非一次性电池，节能减排。

5、★张紧力测量模块技术参数（可扩展平衡系数功能）：

 (1)★可同时测量钢丝绳根数：6跟；节省检测时间，同屏显示钢丝绳的张力：10根（需提供直接证明或带样机备查）；

 (2)★单探头可测钢丝绳公称直径：6~18mm ；

 (3)测量范围：0～5000N；

 (4)测量精度：≤5% FS；

 (5)张力最小显示分率：0.01KN。

6、扶梯同步率测量模块技术参数：

 (1)测量精度：±1mm/s；

 (2)测量范围：0～3m/s ；

 (3)工作电压：12V；

 (4)重量：0.4kg；

 (5)手握式设计，接触式测量；

 (6)微型手持控制终端与手持测速单元实现无线传输，省去接线困扰，操作非常方便；

 （7）★采用可充电式锂电池，而非一次性电池，节能减排。

7、限速器测量模块技术参数：

 (1)测量范围：0～4m/s；

 (2)测量精度：±0.002m/s；

 (3)准确度：﹤±1% ；

 (4)加速方式：自动加速，驱动电机功率：70W；

 (5)测速方式：非接触式设计。

8、电梯门冲击力夹紧力测量模块技术参数：

 (1)量程：0-750 N ；

 (2)测量精度：±1.5N；

 (3)分辨率：0.1 N ；

 (4)传感器间隙宽度﹥140mm；

 （5）★采用可充电式锂电池，而非一次性电池，节能减排。

9、★钢丝绳探伤模块技术参数：

 9.1受测钢丝绳直径：Φ6－18mm（根据钢丝绳间距调节)；

 9.2传感器与钢丝绳相对 速度：20.0 m/s， 使用速度：0.5～10m/s

 9.3同时检测钢丝绳根数：1～8根单排，钢丝绳间距范围：3～24 mm(根据钢丝绳间距调节)；

 9.4计算机直接采样处理分析，可连续检测绳长≥10000m（无限量）；

 9.5不连续缺陷（LF局部缺陷）检测能力： 局部缺陷的定性检测准确率98%；

 9.6断丝定性检测准确率：100%；

 9.7断丝定量检测准确率≥95%，单处集中断丝根数允许一当量根误差；

 9.8连续缺陷（LMA金属横截面积损失）检测能力：金属横截面积损失检测精确度±0.05%；

 9.9工作温度：-20℃～40℃；

 相对湿度：≤90％RH；

 9.10金属横截面积损失检测不确定度：±0.2%；

 9.11轴向位置示值检测能力：±0.3%，数据传输方式：网络RJ45口传输及无线传输两种。

 9.12★根据国家计量标准，须通过国家法定计量机构（有国家授权号）的可溯源的校准证书。

10、★仪器通过微型手持控制终端即可完成所有模块通过无线方式对PAD控制终端的数据接收，形成所有模块在PAD控制终端的软件集成化方案一体化，更方便在线数据分析，查看，报告打印：开机/关机、存储/查询、删除、上翻、下翻、测量、相对检测等。

11、打印：配置蓝牙打印机，蓝牙打印机重量小于0.25kg，尺寸约为105mm×75mm×42mm，可实时打印数据，配合专用软件可打印检测报告。

（三）产品配置：

 1、★Android6.0系统微型手持控制终端及兼容的所有模块的软件一体化

2、电梯承运质量测量模块

3、轨距及共面性测量模块

4、缓冲器复位测量模块

 5、★张紧力测量模块（可扩展平衡系数功能）

6、扶梯同步率测量模块

7、限速器测量模块

8、电梯门冲击力夹紧力测量模块

9、钢丝绳探伤测量模块

 10、说明书

 11、合格证

 12、保修卡

 13、计量报告（第三方）

 14、无线蓝牙打印机

 15、软件光盘

16、装箱单

17、蓝牙天线

18、进口拉杆箱体1个（PP钢材质，箱体可承载1000KG重量挤压，防护等级：IP56，内置型拉杆可横向承压70kG，带压力调节器）

产品图片